信和　株式会社

足場作業用簡易リフト

「ランディングボックス」

取扱説明書

2014/12/17改定
Version 1.8

目　　次

1 各構成部品説明・・P1
全体図・・P2
構成部品・・P3

2 取扱注意事項・・・P4～6
・ランディングボックス使用における注意事項

3 作業手順・・・P7～13
・事前打合せ、準備作業と機材搬入・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・P7
・組立手順と盛替え手順・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・P8～11
・取外し手順・・P12～13

4 法令等について・・P14

5 ランディングボックス始業前点検表・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・P15

6 キトーサービスネットワーク・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・P16～26

この度は、ランディングボックスをお買い上げ頂き
誠にありがとうございます。
安全に能率よくお使い頂く為に、ご使用の前に
この取扱説明書をよくお読みください。
使用上の注意事項は必ず守って頂き、正しく安全に
ご使用ください。
また、読み終わった後は必ず保管しておいてください。
不適切な使用により事故が生じた場合、当社は
責任を負いかねますので、あらかじめご了承ください。

足場作業用簡易リフト（ランディングボックス）とは・・・

搬器を用いて、足場部材を上下方向に荷役するシステム。

これにより

荷役作業の安全性向上をアピールでき、経済効率を向上させることが可能となります。

○特長 ① 足場～搬器間の隙間が小さくて安全

レールパイプを1本とし、また搬器の角に配置。

これにより足場との隙間がし小さく安全に資材が取り出せます。

② 自動ブレーキシステムを採用 もしもの時も安全

万が一、ロードチェーンが切れた場合でも機械式ブレーキシステムが

自動的に動作して事故を防ぎます。

③ 信頼と実績のあるパレット製造技術を活かした搬器

資材搬入出扉のカンヌキロックや高精度ワイヤーメッシュや

強度を確保しながらの片持ち構造など、随所に信頼性の高い製造

設計技術が投入されています。

④ 最大積載荷重 150kg

SA－36支柱なら11本、SC－18手摺なら34本、SC－06手摺なら

一度に88本の荷揚げが可能です。

⑤ 取付・盛替作業は2名で簡単

搬器の単重は59kgと2名で運搬可能。レールガイドの2分割化など

軽量化も図られています。

各構成部品説明

1：BOX 搬器 資材荷揚げ用のカゴ。レールガイドと組合せて、

レールパイプ上を摺動する。中棚の開閉で長物～短物まで対応。

2：チェーンブロックハンガー

チェーンブロックを吊り下げる部品。

保持ピンとロックプレートにより、落下防止となる。

ベアリングが、レールパイプに沿って摺動する。

3：レールガイド上 搬器上部のBOXフックに取付け、ベアリングがレールパイプに沿って摺動する。

万が一チェーンが切れても、自動で機械式ブレーキが働き搬器の落下を防止。

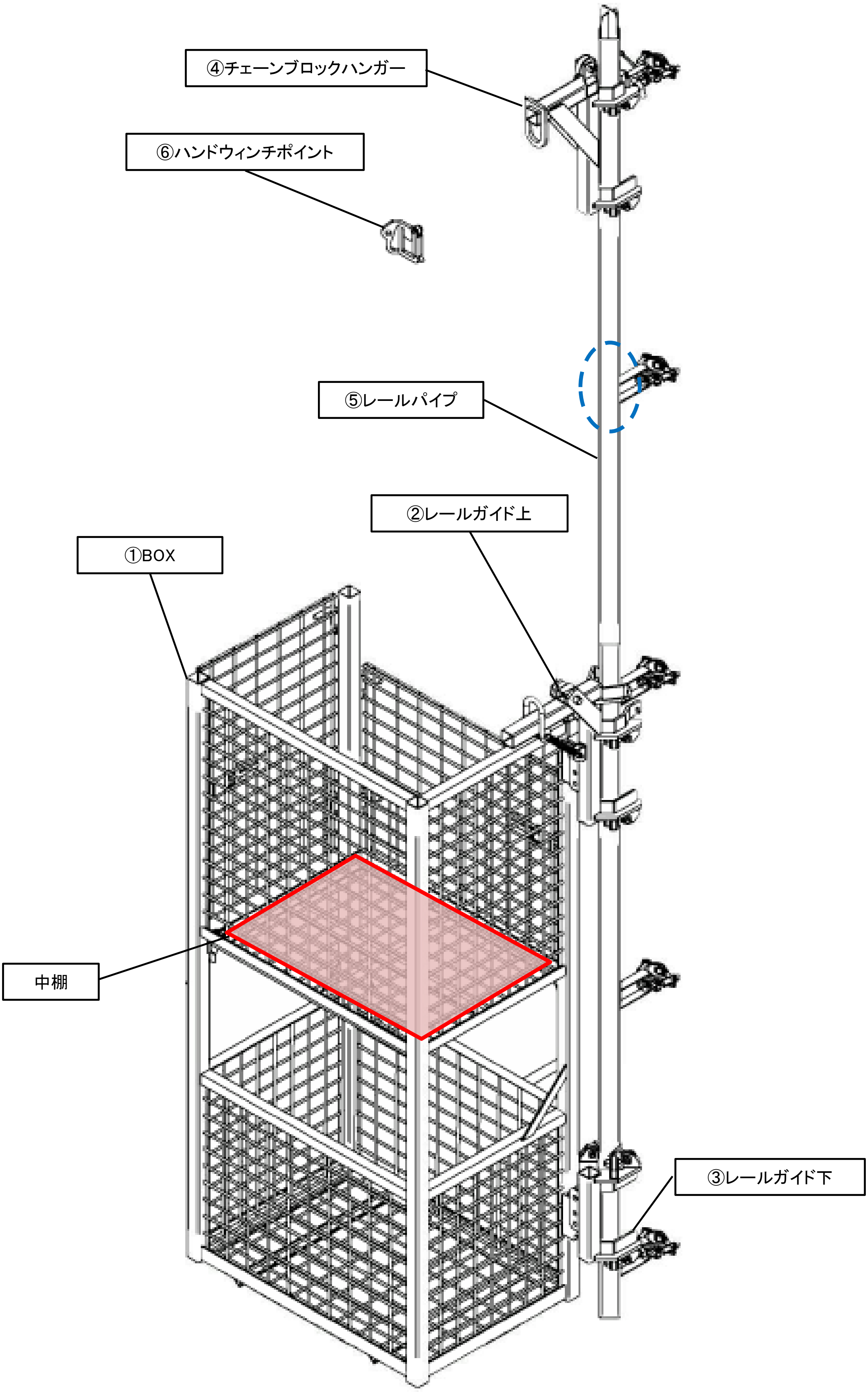
保持ピンにより、搬器の仮置が可能。

4：レールガイド下 搬器下部に取付けるガイド。

5：ハンドウィンチポイント

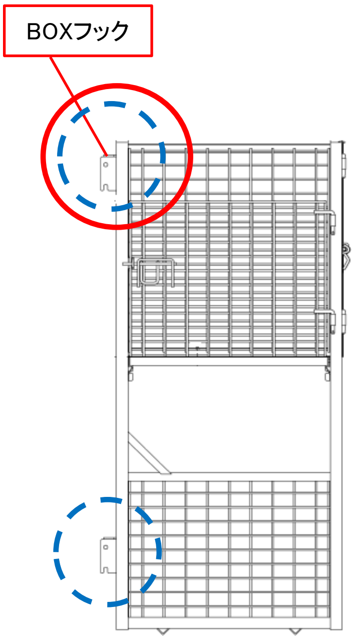
滑車を吊り下げる部品。

全体図

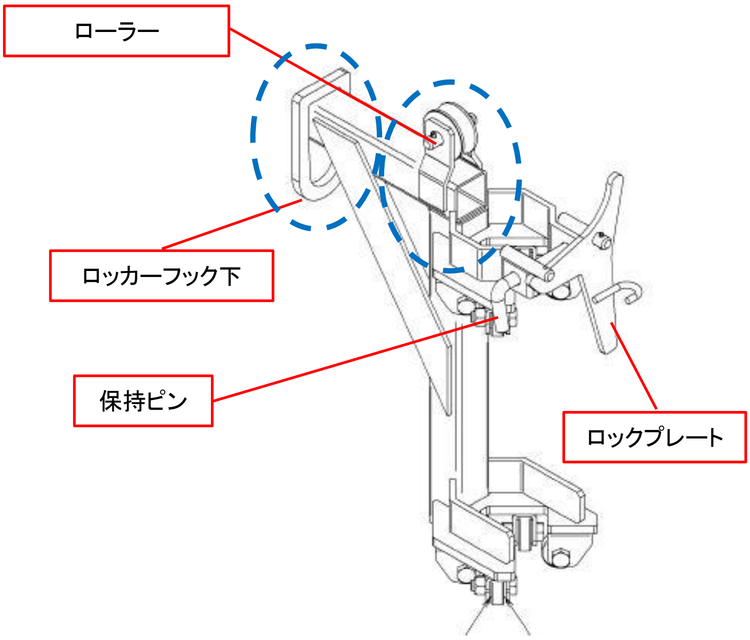

④チェーンブロックハンガー
⑥ハンドウィンチポイント
⑤レールパイプ
②レールガイド上
①BOX
中棚
③レールガイド下

構成部品

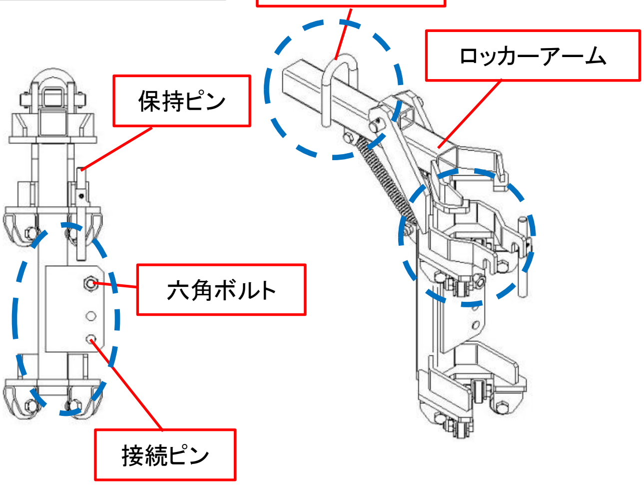
1:BOX　搬器



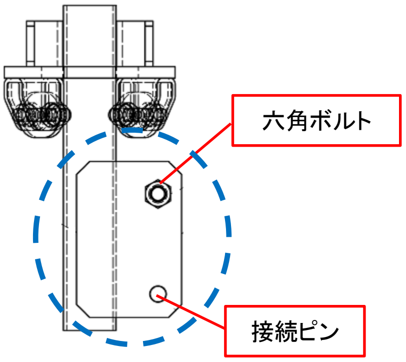
2:チェーンブロックハンガー



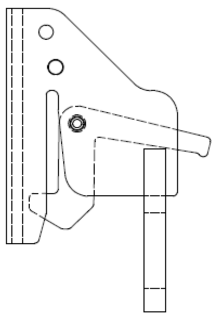
3:レールガイド上



4:レールガイド下



5:ハンドウィンチポイント



ランディングボックス　パーツ一覧

名称	単重(kg)	セット数量	単位
BOX　搬器	59	1	基
チェーンブロックハンガー	6	1	個
ハンドウィンチポイント	0.4	1	個
レールガイド下	4	1	個
レールガイド上	7.8	1	個
レールパイプ	8	17	本
総重量	213.2		

2　取扱注意事項

●ランディングボックス使用における注意事項

・ランディングボックス基本性能

最大積載荷重:150kg　昇降速度:13.5m/分　最大揚程:30m 使用電源:AC100V
※上記は推奨するチェーンブロックでの値となり、昇降速度が超えない物を使用すること。

・推奨する資格：巻上げ機の運転の業務に係る特別教育修了者（以下　巻上機運転者特別修了）ガイドレールを有しない資材の荷揚げ作業には「巻上機運転者特別修了」が必要となります。

ランディングボックスはガイドレールを有し搬器を昇降させ且つ、吊り上げ荷重250kg未満の簡易リフトであることから、その使用においては特定する資格の取得は必要ございません。
しかしながら、ガイドレールを有せず巻上機を用いた従来の荷揚げ作業は巻上機運転者修了が必要となります。

・作業前点検

① 各部材に亀裂・損傷等ないか随時チェックすること。

② 各パーツの接合部分はチェックし、特に前ページ構成部品の 破線青丸部分の溶接接合部に亀裂・錆がないか入念にチェックすること。

③ レールガイド上のバネについては伸び、損傷等ないか随時チェックすること。

④ レールパイプのキズ、凹み等有る場合は使用しないこと。

⑤ クランプが変形している場合は使用せず取り替えること。

⑥ 落下等により大きな衝撃を受けた部材は外観上問題なくても、内部で破損が起きている可能性があるため絶対に使用しないこと。

⑦ 各ベアリングの回転、摩耗状態を点検し状況に応じて交換すること。
上記については始業前に関わらず常にチェックすること。
始業前点検についてはP15の始業前点検表に基づき点検を行うこと。

・作業環境

① 人の昇降には絶対に使用しないこと。

② 昇降中の運搬物の下や近くに人がいないこと。

③ 立ち入り禁止の囲いを設け人や物が入らないこと。

④ 最大積載荷重150kgを超過して絶対に使用しないこと。

⑤ 作業する揚程に対し、ロードチェーンの長さが十分であることを確認すること。

⑥ 強風による危険が予測されるときはその作業を中止しなければならない。
※強風とは10分間の平均速度が10m/s以上の風をいう。

・ランディングボックス取付作業

① レールパイプを足場への取付に際し単クランプの締付を確実に行うこと。（3.43kN・cm）

② 搬器取付等作業時、指の挟み等注意すること。

③ 盛替え、搬器の昇降時には保持ピンの作動、解除を確認すること。

④ 電源コード類は漏電ブレーカー付を利用すること。

⑤ 搬器取付ボルトが確実に固定されているか確認すること。

・昇降作業

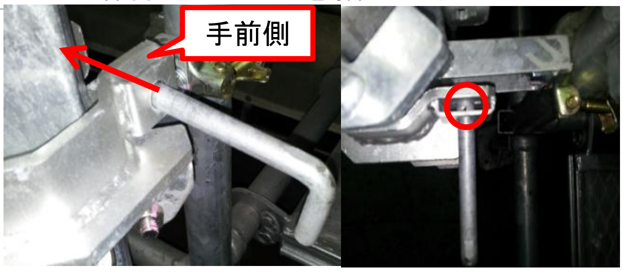
① 昇降による動荷重が発生することから、ランディングボックスを設置した両スパンは
各層に壁つなぎと壁当てジャッキを取付け、状況に応じて追加すること。

② ﾁｪｰﾝﾌﾞﾛｯｸﾊﾝｶﾞｰの保持ピンに関しては、確実な動作確認を行うこと。
また、ﾁｪｰﾝﾌﾞﾛｯｸﾊﾝｶﾞｰの保持ピンに関しては、ﾛｯｸﾌﾟﾚｰﾄが何らかの原因により正常作動しなかった際の落下防止処置を兼ねている為
盛替え作業以外では必ず設置すること。
また、保持ピンが確実にロックしているか確認を実施すること。（下図参照）

保持ピンのロック状態

保持ピン先端のロールピンを相手側切欠（左図赤丸）に差込
保持ピンを回転させることにより、ロックの抜止（右図赤丸）が確実に効く

保持ピンのロックを解除した状態



ロック時と同様に、手前側切欠に差込回転させ、ロックと抜止を行う。
切欠に差込み、抜止作業を行わないと稼働の振動により、保持ピンが
スライドし、昇降中に単クランプブラケットと接触し、破損の恐れがあります。

③ 足場の荷取り込み場所には墜落防止のため、手すりを設け安全帯を使用すること。

④ 昇降前に搬器扉が閉められロックが確実に掛かっているかを確認すること。（下図参照）

ロックの抜止が効いている状態

レバーが倒れ、ロック部（黄丸）を
通しロックが効いている状態。

ロックの抜止が効いていない状態

レバーが起き、ロック部（黄丸）を通って
おらず、ロックが効いていない状態。

⑤ 搬器上部棚に小物部材を収納し取り出す際は、扉を開けず搬器上部から取り出すこと。
扉を開ける場合は部材がこぼれ落ちないことを確認してから開けること。

⑥ チェーンブロックは、常に安全教育を受けた者が運転すること。
上下作業者の意思疎通にトランシーバーの使用を推奨します。

⑦ その他チェーンブロックの取扱説明書に順じて点検を行うこと。

⑧ ブレーキ部のコイルバネが干渉して、切れる可能性があるため、作業中は、当該部品のロープ等の引っ掛りに注意すること。

※積載時の注意点

搬器は昇降時に多少揺れます。積載時は次のことにご注意ください。

- 小物部材に関しては土嚢袋等に収容、積載し搬器金アミ部分の高さを超えないこと。
- 金アミ構造上、資材の引っ掛かりが生じることがあります。作業に支障が発生する場合は養生材等であらかじめ引っ掛かりを防止してください。
- 長尺物の積載には中間棚を使用しないでください。
- 長尺部材の搬器内での移動防止のためゴムバンド等で固定するなど必要に応じて処置をしてください。
- 積荷やLB本体で上部に設置されているチェーンブロックに接触させないこと。

・その他

① 電源について

- 電源コード類は漏電ブレーカー付を利用すること。
- 仮設電源は容量が小さいため発電機を推奨いたします。
  （仮設電源は第三者との併用時には電圧降下しチェーンブロック速度に影響がでます。）
- ランディングボックス2基での消費電力は2.1kVAのため、これ以上の発電機が必要。
  （汎用品のため建機レンタル業者でレンタル可能）

② 消耗品について

- ベアリング、雨カバー、搬器床合板は消耗品となります。
- ベアリング交換はユーザー様でも対応可能ですが、レールパイプとのクリアランス設定の
  問題から昇降時に作動不良の可能性がございます。交換の際には予めご了承ください。
  また、ベアリング固定には緩み止めナットを使用しており、再使用可能ですが一度緩めると
  当初の緩み止め性能は期待できません。この点にも、予めご了承ください。
  また、事前に当社担当者へご相談頂きますようお願い致します。
- レールガイド上・ロッカーアームのコイルバネは耐久性の高いステンレス製の物を
  使用しておりますが、定期的に自由長を確認し交換してください。
  コイルバネの交換サイクルの推奨は約5年です。
- チェーンブロックハンガー盛替えに使用するロープも経年により劣化します。
  都度、状態を確認し必要に応じて交換してください。

③ チェーンブロックについて

- チェーンブロックの容量が500kg未満であるため、「クレーン等安全規則の」適用外
  となりますが、日常・月例点検の実施、また、年次点検のメーカー依頼を推奨します。
- 電気製品であるため、オプションの雨カバーの使用を推薦します。
- リモコンは衝撃、水濡れに弱い為、注意してください。
  特に水濡れした場合、作動しなくなる故障が発生する恐れがあります。
- コードを乱暴に扱わないでください。
  （持ち運び、コンセントからの引抜の際にコード引っ張ると断線の原因になります。）
  （電源コードは定期的に点検し、損傷している場合は巻末のｷﾄｰｻｰﾋﾞｽﾈｯﾄﾜｰｸに修理を依頼してください。）
- コードリールは現場状況に応じて落下防止処置を行ってください。
- コードが作業通路にあると通行者に足が絡まる危険性があります。
  ご注意してください。
- 搬器昇降に際しては、コードが搬器に接触しないようご注意ください。

3　作業手順

〇使用機材　：　ランディングボックス

〇作　業　：　ランディングボックスの組立解体作業
・資格･免許　：　チェーンブロックは常に安全教育を受けた人が運転すること
玉掛技能講習修了　巻上機運転者特別修了（推奨）
・使用工具　：　ラチェット　（17㎜ソケット）
・保護具　：　保護帽､安全帯､安全靴

事前打合せ

1）組立日時の確認　ー　現場担当者と搬入日時､組立日時､工程の打合せを行う
施工計画策定時に周囲約30m以内にチェーンブロックリモコン周波数と
同周波数を使用する機器の有無を確認(混線による事故防止)

2）作業者への確認　ー　①新規作業者への作業注意事項の徹底
②有資格者の確認と作業主任者及びチェーンブロック運転者の選定
③ランディングボックス始業点検者の選定
※有資格者と作業主任者を掲示
※作業注意事項を掲示

3）施工図面の確認　ー　作業当日の施工部分確認と段取りの確認
※施工図面が不明確な場合や問題点が見つかった場合は
ランディングボックス使用計画者と確認､打合せを行い施工すること
※立ち入り禁止区域の確認

準備作業

1）保護具の点検　ー　作業者の装備を点検
※各自作業前に正しい服装､保護具の点検

2）作業分担手順を確認　ー　作業分担と作業手順の周知徹底
※作業手順書を事前配布し､理解してもらう
※チェーンブロック運転者の確認

3）立ち入り禁止の措置　ー　バリケード､ロープ等で立ち入り禁止を明示

機材の搬入

1）作業前に玉掛けワイヤー･シャックルを点検した上で､トラックから機材の荷降ろし
※機材は種類別に指定された場所におろすこと
※玉掛け有資格者が作業すること

2）クレーンあるいはフォークリフト等の誘導を行って機材を搬入
※必要機材の種類･数量の確認行い､必要以上搬入しないこと
※クレーン等安全規則に従って､有資格者が操作すること
※フォークリフトは安衛則第151条に従って､有資格者が操作すること
※誘導員を設け安全を確認しトラックを誘導すること

組立手順

①１段目レールパイプの取付

・レールパイプ付属のクランプ（2個）で固定する

・レールパイプ下端はGLより320mm以下にする

※320mm以上になると最下まで搬器降ろした際にレールガイドから
抜ける恐れがあります

・クランプの取付位置は足場支柱の「くさび受け」
に干渉しないこと

・レールパイプの鉛直、水平を適切に調整すること

※クランプの締付トルクは3.43kN・cm

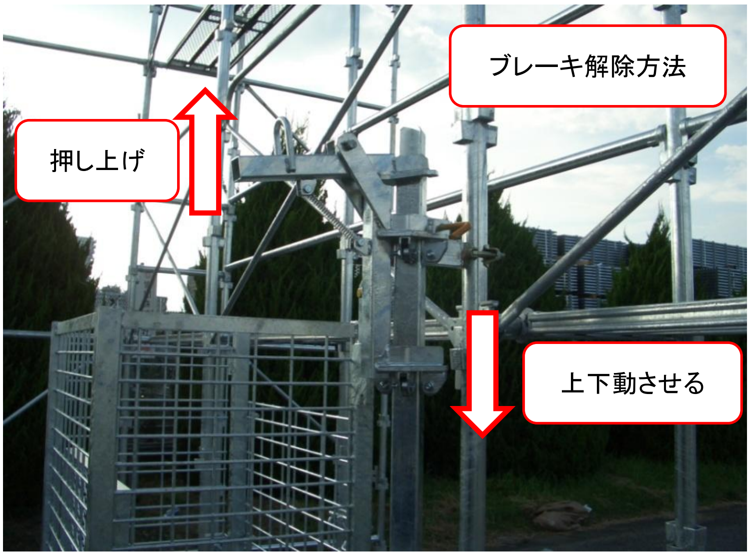
②レールガイド上の取付

・レールガイド上をレールパイプ上端より差し込み、一番下に下げておく

・ロッカーアームのブレーキにて固定の作動を行い仮止めをする

●ブレーキ解除方法

ロッカーアームを押し上げブレーキを解除し、レールガイド下のベアリング部を
つかみ、レールガイド上をレールに沿って上下動させる



③チェーンブロックハンガー・チェーンブロックの取付

・チェーンブロックハンガーをレールパイプ上端から挿入する

・チェーンブロック本体フックをチェーンブロックハンガーのロッカーフック下に
確実に取付る

④２段目レールパイプの取付

・最下段のレールパイプ上端のプレートに当該レールパイプ下端を差し込む
①と同様クランプで固定

⑤滑車の取付・チェーンブロックハンガー引き上げ

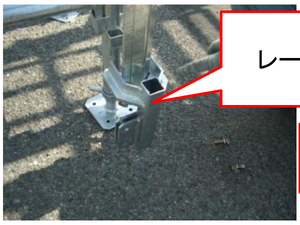
・2段目レールパイプより上部にハンドウインチポイントを足場支柱のポケット横に取付
・滑車用ロープをチェーンブロックハンガーのロッカーフック上、滑車の順で通す
・滑車ロープを引き、チェーンブロックハンガーを引き上げ目的高さに設置する
　※ロープ引上げ過ぎによるチェーンブロックハンガーのレールパイプから脱落には特に注意
・目標設置位置でロックプレートにて固定し保持ピンを挿入
　※保持ピンを挿入し、落下防止措置を必ず行う
・電源ケーブルはチェーンブロックハンガー上部より足場内で固定搬器、積荷等の移動物に接触しないよう注意する
・チェーンブロックに雨カバーを取付ける
　※安全のためチェーンブロックの電源プラグはまだ接続しない

ロープ取り回し

保持ピン挿入し
落下防止処置を行う

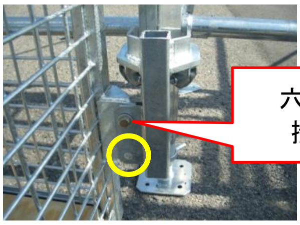
⑥搬器の取付

・レールガイド下をレールパイプ下端から挿入
・搬器を作動位置へ仮置きし搬器のボックスフックにレールガイド下を持ち上げ接続ピンをはめ込む
・レールガイド下と搬器下部の取り付けボルト穴に六角ボルトを差し込み締付金具を使用し締付固定する
・レールガイド上のロッカーアームのブレーキを開放しレールガイド下と同じ要領でレールガイド上接続ピンを搬器ボックスフックに差し込み六角ボルトを差し込んで締付金具を使用し締付固定する
・各接続ピン、六角ボルトの固定を再確認する
　※搬器とレールガイド取付の際、微調整は2名で行うことが望ましい
　※指の挟み等、特に気をつける
　※六角ボルトの紛失に注意



レールガイド下

搬器仮置



六角ボルト
接続ピン

⑦ロードチェーン下フックの取付

・チェーンブロックの電源プラグを電源コードに接続する
・チェーンブロックのロードチェーンを適切な長さに伸ばし当該下フックをレールガイド上のロッカーフックに確実に取付ける

フックの取付

⑧試運転

取付け完了後、昇降作業に支障をきたす障害がないか確認の為、試運転を行う。

＊試運転前のチェック

・取扱説明書通りに取付を行うこと

・取付ボルト・ナットがしっかり締まっていること

・搬器の扉が閉まり、確実にロックされていること

・各部品に破損がないか確認を行うこと

＊試運転時のチェック

・昇降作業時に搬器、チェーンブロックハンガー、レールガイド上、及び
レールガイド下等に引っ掛らない様にメッシュシート、ネット等を予め外しておくこと

・断線対策の為にチェーンブロックの給電ケーブルが搬器等に
引っ掛らない様に注意すること

・昇降作業前に、搬器扉が閉められロックが確実に掛かっているかを確認すること

・昇降作業前にチェーンブロックハンガーの保持ピンはロック状態にあるか
レールガイド上の保持ピンが確実にロック解除されているか確認を行うこと

・積荷やLB本体が上部に設置されているチェーンブロックに接触しない様に
注意すること

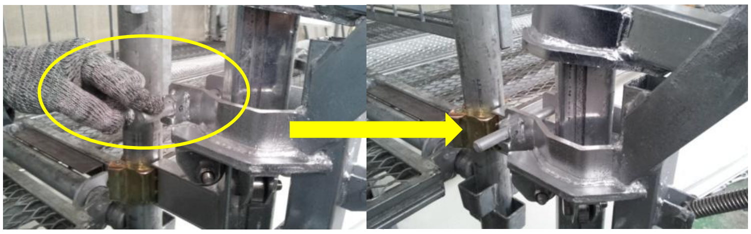
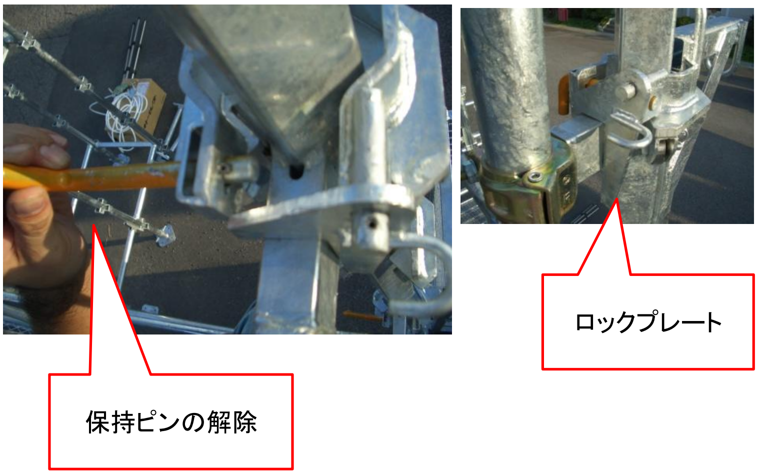
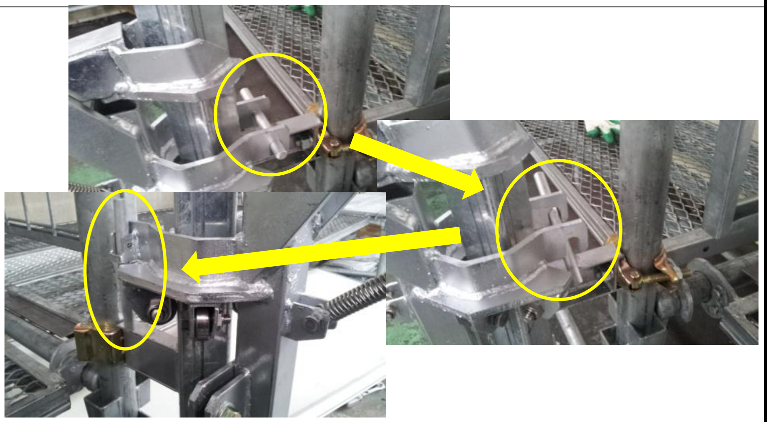
・積荷の積載量を把握し、最大積載荷重を越えない様、注意すること

・ロープの引っ掛りに注意すること

・チェーンブロックの取付方向に注意すること
（クサリバケットを足場側に取付ける）

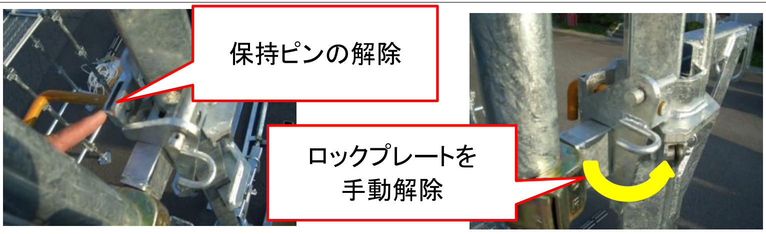
・その他、作業に問題のない事の確認を行うこと

盛替え手順

①ロードチェーンの取外し ・保持ピン端部を指で押さえた状態で搬器を下げ、保持ピンが単クランプブラケットに接触している事を確認し、搬機を仮置き。 ・ロードチェーンを伸ばして弛めレールガイド上から、ロードチェーンのフックを取外す ・ロードチェーンのフックが他の物に引っ掛からないように少し巻き上げておく *保持ピン作動時は指詰めに注意すること。	
②レールパイプの継足し ・最上部レールパイプ上端に新たなレールパイプを継ぎ足す ・盛替え作業をする前に、最上部足場支柱を布材、横架材で連結し安定させる事 不安定な状態の支柱では、傾いて積荷が落下する恐れがあります	
③滑車の盛替え ・最上部レールパイプの上部にハンドウィンチポイントを足場支柱ポケット横から取付る	
④チェーンブロックハンガー、チェーンブロックの盛替え ・チェーンブロックハンガーのロックプレートが効いている事を確認の上保持ピンを解除する ・滑車ロープを引きチェーンブロックハンガー＋チェーンブロックを上層に盛替える ・目的設置位置にチェーンブロックハンガーをロックプレートにて固定する *保持ピンを挿入し、落下防止措置を必ず行う	
⑤ロードチェーンの取付 ・盛替え完了後、ロードチェーンを適切な長さに伸ばし、レールガイド上のロッカーアームに確実に取付る ・ロードチェーンを巻き上げ、搬器を少し上げて保持ピンを解除する。 ＊保持ピンの解除は確実に行う事。	

取り外し手順

※事前準備:解体作業事前点検を行うこと。

①搬器の固定 ・レールガイド上の保持ピンにより搬器を任意高さで固定する	
②チェーンブロックハンガーを降ろす ・チェーンブロックハンガーの保持ピンを解除し滑車ロープを少し引き チェーンブロックハンガーを軽く浮かせる ・チェーンブロックハンガーを軽く浮かせたまま、ロックプレートを手動で解除し 滑車ロープを緩めチェーンブロックハンガーを降ろす ・チェーンブロックハンガーを降ろし、ロックプレートにより仮置きをする	
③②の作業を繰り返しチェーンブロックハンガーを 任意高さまで降ろす	
④レールパイプ取外し ・チェーンブロックハンガーより上層のレールパイプの単クランプを緩め レールパイプを支柱より取外し、搬器に収納する	
⑤搬器を降ろす ・チェーンブロックのロードチェーンを巻上げロードチェーンを張る ・レールガイド上の保持ピンを解除し搬器を任意高さまで降ろす ※チェーンを張る際、積荷等周囲の引っ掛かりがないようにゆっくり 巻き上げる ※保持ピン解除は確実に行う事 解除を行わず昇降作業を行った場合、搬器を破損させる等、重大な事故に 繋がる場合があります **⑥①～⑤までの作業を繰り返し最下まで降ろす**	

ＧＬ作業

①搬器をＧＬに着床させ、収納しているレールパイプを取出す	
②搬器を取外す ・レールガイド下の六角ボルトを緩め、レールガイド下をレールパイプ搬器から取外す ・レールガイド上の六角ボルトを緩める ・ロードチェーンを少し緩めレールガイド上ロッカーアームのブレーキを開放しレールガイド上を少し下へ移動し搬器を取外す ※取外した六角ボルトをレールガイドに仮止めする（紛失防止）	
③チェーンブロックを取外す ・ロードチェーンを緩めロードチェーン下フックをレールガイド上ロッカーフックから取り外す ・チェーンブロック本体フックをチェーンブロックハンガーのロッカーフック下から外す	
④チェーンブロックハンガーを取外す ・チェーンブロックハンガーをレールパイプ上端部より引き抜き取外す ・ハンドウィンチポイントを取外す	
⑤レールパイプを取り外す ・レールガイド上をレールパイプ上端より引き抜く ・レールパイプの単クランプを緩め支柱から取外す	

危険な作業

・搬器に乗り出した状態で搬器を昇降させない

・チェーンブロックと搬器、積荷との接触に注意する

作業状態

・扉開閉状態

・ロック機構

・中間棚

・支柱の取出し

・手摺の取出し

・中間棚使用

４　法令等について

今回ご利用していただくランディングボックスは、積載荷重が250㎏以下ですので
簡易リフトの届け出は不要です。
しかし､安全作業の観点から以下の項目にご注意下さい。

・巻上機運転者特別修了：動力により駆動される巻上げ機の運転の業務 □
（電気ホイスト、エヤーホイスト及びこれら以外の巻上げ機でゴンドラに係るものを除く。）
（労働安全衛生法施工令第36条）

・積載荷重:チェーンブロック定格荷重から､搬器自重を差し引いた荷重をいう。
（労働安全衛生法施工令第12条）

・積載荷重が250kg以上の簡易ﾘﾌﾄを設置しようとする事業者は､設置報告書を
所轄労働基準監督署へ提出すること。
（クレーン等安全規則第202条）

・簡易ﾘﾌﾄは「簡易ﾘﾌﾄ構造規格」を具備し､事業者はこれに適合した状態に保持すること
（労働安全衛生第42条）
（労働安全衛生規則第27条）

・簡易ﾘﾌﾄを設置したときは､荷重試験(積載荷重の1.2倍)を行うこと。
（クレーン等安全規則第203条）
※点検等で搬器に入る場合は､必ず搬器が着床している状態で行ってください。

・１年に１回以上全部品自主点検､及び荷重試験(積載荷重)を実施のこと。
（クレーン等安全規則第208条）

・月例自主検査を実施のこと。
（クレーン等安全規則第209条）

・作業開始前の点検を実施のこと。
（クレーン等安全規則第210条）

・自主検査の記録を３年間保存のこと。
（クレーン等安全規則第211条）

・自主検査を行った場合に､異常があれば直ちに補修のこと。
（クレーン等安全規則第211条）

・労働安全衛生法の改正により､危険性又は有害性の調査（リスクアセスメント）の実施が
建設事業者の努力義務になった為､職長教育（安全衛生責任者を兼務する者を含む）並びに
リスクアセスメント教育を受講すること。
（労働安全衛生法第60条）
（労働安全衛生法施行令第19条）

ランディングボックス
始業前点検表

現場名：　　　　　　　　　　　　使用責任者
平成　　　年　　　月　　　日　元請負業者

＼	点検項目　／　日付	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	取扱責任者の表示																															
2	積載荷重表示はあるか																															
3	合図の統一及び連絡装置の確認はよいか																															
4	ブレーキ部･バネの損傷がないか																															
5	積降ステージ及び搬器前の手すりは定位置にあるか																															
6	ブレーキの作動は正常か																															
7	レールパイプ等の段違い、曲りはないか																															
8	レールパイプクランプは確実に締結されているか																															
9	レールパイプクランプに損傷はないか																															
10	レールパイプに損傷はないか																															
11	レールパイプの接続に問題はないか																															
12	ﾚｰﾙｶﾞｲﾄﾞ上･下･ﾁｪｰﾝﾌﾞﾛｯｸﾊﾝｶﾞｰのベアリングに損傷はないか																															
13	チェーンブロックハンガーのロープに損傷ないか																															
14	チェーンブロックハンガーの滑車に損傷ないか																															
15	搬器の床板・扉に損傷ないか																															
16	搬器の金網に損傷ないか																															
17	駆動チェーンの異常はないか （摩耗、変形、滑車ロープのゆるみ）																															
18	機械周囲の状態はどうか （立入禁止、ﾋﾟｯﾄ、飛来防止等）																															
19	電源コードの長さ・固定確認																															
20	レールパイプ取付け支柱の躯体側に壁つなぎが 適切に取付けられているか																															
21	点検者　（氏名　　　　　　　　　　）																															

※評価欄記号〇：異常なし　×：修理･交換･調整を要す。

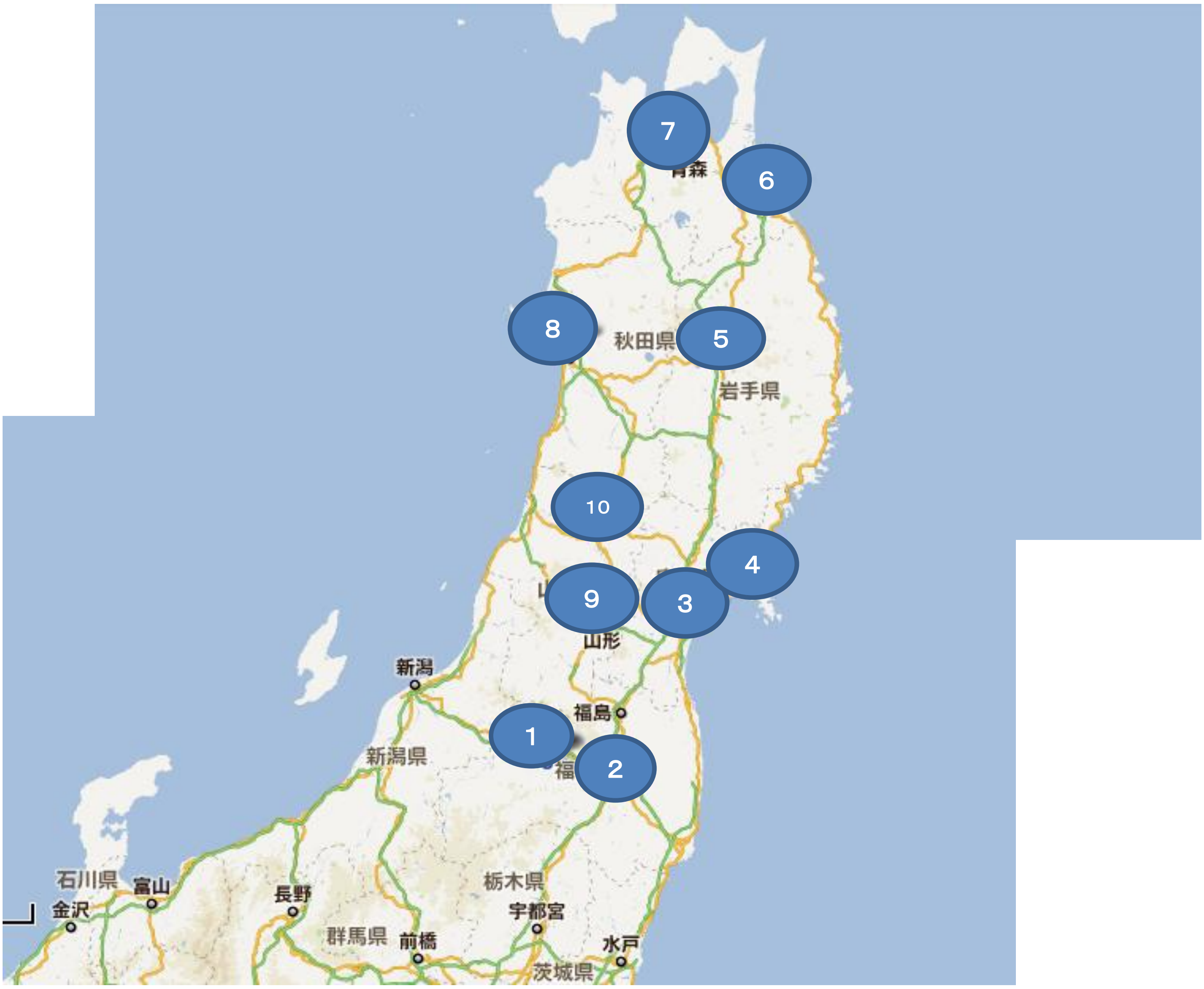
＊チェーンブロックについてはメーカーの安全基準に則り点検･メンテナンスを行って下さい。

キトーサービスネットワーク

北海道方面	1	大栄電機㈱	北海道函館市海岸町17-21	0138-42-1594
	2	㈱伊藤機械製作所	北海道札幌市東区東雁来5条1-3-6	011-784-3633
	3	㈲水野電機	北海道旭川市六条通15左6	0166-23-4562
	4	㈲竹内電機商会	北海道旭川市永山8条1-1-11	0166-24-7799
	5	㈱T. S. 電機工作所	北海道帯広市東一条南7-9	0155-23-4768
	6	㈲エスティテクノス	北海道釧路市春採8-4-18	0154-92-3000
	7	㈱坂野電機工業所	北海道北見市北六条西6-4	0157-23-7561

キトーサービスネットワーク

東北方面	1	㈱山内電機商会	福島県会津若松市七日町11−4	0242-22-5777
	2	㈲新栄電機工業	福島県須賀川市大字森宿字安積田177-17	0248-72-2195
	3	㈲須賀電機	宮城県仙台市宮城野区扇町5-9-20	022-232-5404
	4	㈱ムトー電機	宮城県石巻市山下町2-5-1	0225-95-4433
	5	㈱佐々木電機本店	岩手県盛岡市津志田町1-1-50	0196-36-3268
	6	㈱八戸鉄工所	青森県八戸市大字河原木字北沼15-7	0178-28-3830
	7	㈲山徳佐々木電機商会	青森県青森市港町1-13-13	0177-41-0287
	8	㈲穴山電機工業所	秋田県秋田市土崎港中央2-9-28	0188-45-1434
	9	㈱朝倉電機	山形県山形市北町1-4-1	0236-81-7327
	10	(合資)山形電機新庄工業所	山形県新庄市上金沢町4-7	0233-22-4127



キトーサービスネットワーク

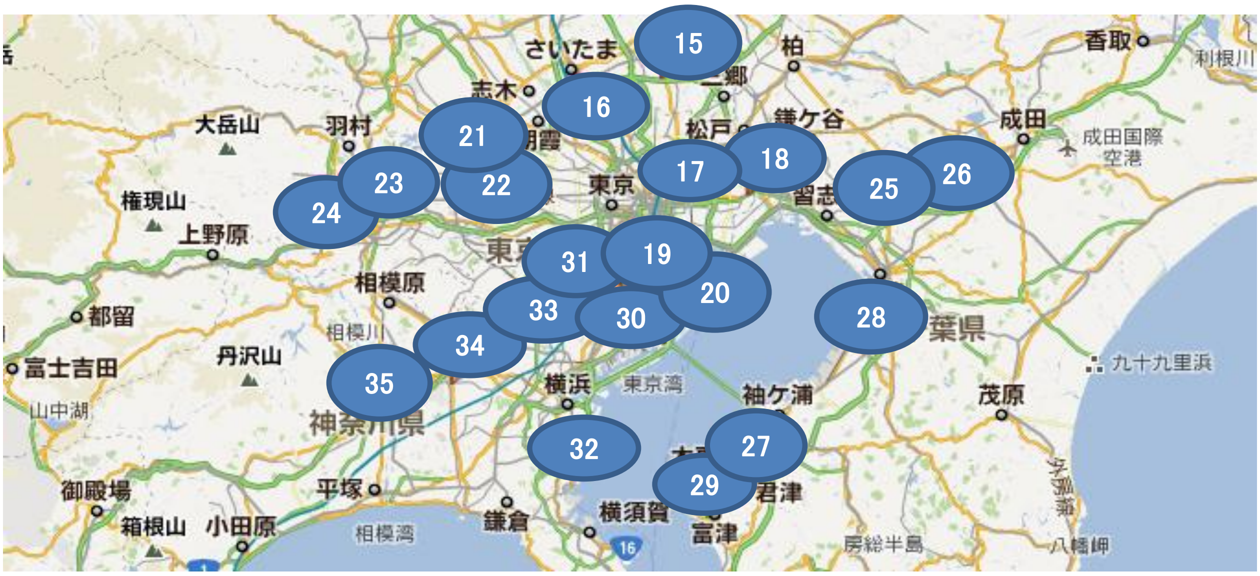
信越方面	1	㈲大和電機工業	新潟県新潟市東区豊2-3-30	025-273-7177
	2	㈲機器新潟サービス	新潟県新潟市西区新田516-2	025-262-0050
	3	㈱イートラスト	新潟県長岡市北陽1-53-54	0258-21-2539
	4	柏崎電工㈱	新潟県柏崎市田塚3-1-32	0257-23-1331
	5	㈱サトーメック	新潟県上越市春日新田1-6-18	0257-23-1331
	6	㈱竹村電機	長野県長野市南長池449	026-241-4112
	7	中村ジャッキ	長野県松本市神林3939-1	0263-26-8863
	8	㈲芝野電機	長野県岡谷市本町4-1-16	0266-22-2086
	9	遠山電機サービス	長野県甲府市住吉2-6-16	055-235-0032
	10	高橋電設	長野県甲府市住吉1-17-1	055-222-8986

キトーサービスネットワーク

関東方面	1	三幸㈱	茨城県日立市助川町2824-35　日立中央流通団地内	0294-23-8553
	2	東興機械工業㈱	茨城県那珂郡東海村大字村松263-6	029-282-1434
	3	三幸㈱(下妻工場)	茨城県結城郡八千代町川尻785-3	0296-48-1672
	4	㈲エム・エム・ユーサービス	茨城県結城市大字結城1217-0-7	0296-32-3120
	5	㈱シイネクレーンテクニカル	茨城県土浦市板谷1-710-38	029-831-2792
	6	㈲鈴木電気商会	栃木県宇都宮市清住2-6-9	028-622-5952
	7	㈲小林電機工業所	群馬県伊勢崎市宮前町144	0270-25-1914
	8	中山電機㈱	群馬県高崎市江木町1019-1	0273-22-6156
	9	㈱笠井電機(高崎出張所)	群馬県高崎市新保町198	0273-52-7117
	10	㈱笠井電機(館林出張所)	群馬県館林市富士原町富士西1182-1	0276-74-5417
	11	㈲光電気	群馬県沼田市高橋場町4640-5	0278-23-3912
	12	㈱奈良電器	埼玉県熊谷市問屋町3-4-19	048-524-5566
	13	㈱笠井電機	埼玉県鴻巣市大字宮前599-2	048-596-1771
	14	㈲三幸クレーン	埼玉県鶴ヶ島市大字三ツ木383-15	049-271-3331

キトーサービスネットワーク

関東方面	15	㈱根本電機工業(埼玉サービス)	埼玉県草加市清門町15	0489-42-1250
	16	㈲三幸ホイスト	東京都板橋区四葉2-28-14	03-5383-3251
	17	㈱根本電機工業	東京都墨田区亀沢4-20-8	03-3623-5512
	18	㈲伊藤電機工業所	東京都江戸川区篠崎町7-23-17	03-3679-2235
	19	㈲福田電機工業	東京都大田区大森東1-15-8	03-3762-6871
	20	㈲森電機製作所	東京都大田区大森東5-27-2	03-3766-7700
	21	富士サービス工業㈱	東京都小平市小川東町5-16-8	042-345-1800
	22	㈲裕エンジニアサービス	東京都府中市天神町3-16-2パレススメールA-305	042-369-8086
	23	㈲藤原電機製作所	東京都八王子市中野上町4-24-6	0426-25-5390
	24	㈲西東京クレーンワタナベ	東京都八王子市元八王子町3-2972-8	0426-63-4579
	25	小松電機工業㈱	千葉県千葉市花見川区千種町49-13	043-259-4559
	26	㈲伊藤電機工業所(千葉工場)	千葉県千葉市花見川区三角町116	043-259-9041
	27	㈱天昌機電社	千葉県君津市人見1181	0439-55-5512
	28	㈱天昌機電社(市原事業所)	千葉県市原市出津西1-2-44	0436-23-1088
	29	㈱長誠クレーンサービス	千葉県富津市篠部1519-1	0439-87-5311
	30	㈱日興工機	神奈川県川崎市川崎区小川町19-1	044-211-0331
	31	㈲フチベ電機工業	神奈川県川崎市中原区北谷町95-43	044-542-5595
	32	浪速産業㈱	神奈川県横浜市金沢区福浦2-1-17	045-791-5651
	33	㈲コバメンテナンス	神奈川県横浜市港北区新吉田町5630-8	045-592-7275
	34	渋川クレーンサービス	神奈川県大和市大和南2-8-32	046-264-2210
	35	㈲斉藤エンジニアリング	神奈川県厚木市長谷1391-17	046-250-3787



キトーサービスネットワーク

北陸方面	1	㈱森山電機製作所	富山県富山市今木町1-1	0764-41-2856
	2	㈱金沢ホイスト	石川県白山市平松町329-22	076-276-4646
	3	㈲北陸ホイストサービス	福井県福井市三ツ屋町13号11-2	0776-22-5437

キトーサービスネットワーク

東海方面	1	誠電機商会	静岡県沼津市玉江町3-7	0559-32-4395
	2	望月電機工業㈱	静岡県富士市伝法1242-4	0545-52-2058
	3	㈱田中工機	静岡県富士市依田橋字江堀310-3	0545-32-2173
	4	駿河機工	静岡県静岡市清水区七ツ新屋513-1	054-345-2906
	5	㈱KDK	静岡県浜松市中区西丘町1013	053-438-2330
	6	㈲上当電機工業所	静岡県裾野市葛山1104	055-997-1623
	7	田中クレーンサービス	愛知県豊橋市飯村南2-19-13	0532-61-6705
	8	㈱エスディケイ	愛知県豊橋市花田町越水6	0532-31-9325
	9	㈲山田電設	愛知県岡崎市渡町大榎108	0564-33-6250
	10	神星電機㈱	愛知県刈谷市丸田町3-21	0566-21-1714
	11	東海ホイスト工業㈱	愛知県大府市大府町原48-2	0562-48-2191
	12	㈲名古屋ホイスト工業所	愛知県名古屋市天白区笹原町307番地	052-846-2620
	13	㈱後藤電機製作所	愛知県一宮市光明寺字南方11-1	0586-51-8861
	14	シノブエンジニアリング㈱	愛知県稲沢市附島町西浦29-1	0587-35-2400
	15	正栄電機㈱	岐阜県恵那市長島町永田字城ヶ洞307-136	0573-26-2324
	16	㈱ホクテック	三重県四日市市平町19-8	0593-65-6226
	17	㈲オザワ	三重県津市久居明神町1490-17	0592-56-4679

キトーサービスネットワーク

近畿方面	1	㈱彦根電機製作所	滋賀県彦根市大藪町20-22	0749-22-1654
	2	㈲明阪ホイストサービス	大阪府枚方市津田北町2-34-12	072-858-2373
	3	阪神重電サービス	大阪府寝屋川市豊里町6-5	072-832-7650
	4	㈲白崎電工	大阪府門真市松生町3-4	06-6908-2812
	5	安治川電機工業㈱	大阪府大阪市西区九条南2-28-13	06-6582-5173
	6	㈲共立電機製作所	大阪府東大阪市菱江3-11-31	0729-61-4690
	7	㈲共栄エンジニアリング	大阪府交野市倉治3-27-6	072-892-8660
	8	㈲浜田電機工	大阪府泉南市信達市場396-2	0724-82-5773
	9	㈲前田電機工業所	和歌山県和歌山市東紺屋町21	0734-24-4404
	10	㈲ハマヤエンジニアリング	兵庫県宝塚市安倉西4-553-1	0797-85-1588
	11	㈲阿江電機	兵庫県西脇市小坂町37-72	0795-22-7394
	12	㈲大畑電機	兵庫県宍粟市山崎町庄能406	0790-62-2049

キトーサービスネットワーク

中国方面	1	東洋電動工事㈱	岡山県岡山市南区浦安南町565-1	086-263-0114
	2	㈲門永鉄工所	鳥取県境港市昭和町5-23	0859-44-6200
	3	㈲ハマ電気	島根県出雲市天神町188—1	0853-22-7226
	4	橘高工業㈱	広島県福山市津之郷町大字津之郷62—1	084-951-2828
	5	㈲呉港電機工業所	広島県呉市海岸1-1-3	0823-25-5555
	6	中松電機工業㈱	広島県広島市南区宇品神田4-9-19	082-254-1222
	7	中平電機工業	広島県豊田郡安芸津町風早3164-4	0846-45-2832
	8	前田物産	山口県岩国市昭和町1-14-5	0827-22-4579
	9	二葉電工㈱	山口県周南市大字栗屋766	0834-25-1065
	10	三島工業㈱	山口県宇部市大字妻崎開作719—3	0836-41-7358
	11	㈱クレーンメンテック	山口県下関市彦島角倉町1-9-7	0832-67-8831
	12	㈲田口工業所	岡山県津山市高野本郷858	0868-26-2620
	13	西村電機工業㈲	鳥取県鳥取市古海505	0857-29-5556

キトーサービスネットワーク

四国方面	1	㈲制御設計	香川県高松市中野町13-3	087-835-1171
	2	丸昌㈱	香川県高松市多肥上町2048-8	087-888-0880
	3	㈲橋本利電業社	徳島県徳島市南島田町2-68-2	088-631-9203
	4	㈲細川電機商会	高知県高知市比島町3-20-2	0888-73-3910
	5	佐藤電機工業所	愛媛県新居浜市萩生443-1	0897-41-5025
	6	㈲近藤電機制御設計	愛媛県松山市土居田町330	089-973-2888

キトーサービスネットワーク

九州方面	1	㈱クレーンメンテック	福岡県北九州市小倉北区西港町63-3	093-561-1454
	2	㈲田中電機製作所	福岡県福岡市博多区吉塚8-7-35	092-621-8614
	3	共栄電機	佐賀県多久市北多久町大字小侍2010-3	0952-75-6602
	4	大機工業㈱	長崎県長崎市元船町11-6	0958-26-5385
	5	㈲竹崎電機工業所	熊本県熊本市麻生田3-11-7	096-338-8254
	6	野田電機工業㈱	大分県大分市三佐6-2-68	0975-21-6190
	7	㈲知花機械工業	宮崎県宮崎市下北方町台木719	0985-24-2020
	8	㈱協立電機製作所	鹿児島県鹿児島市七ッ島1-3-5	099-262-1661
	9	㈲日昇エンジニアサービス	沖縄県浦添市勢理客4-9-17	098-879-1035
	10	エレテクス㈱	長崎県佐世保市柚木元町2673−10	0956-41-6717